Certificado de Análisis

Fábrica de Lubricantes Cartagena Laboratorio Control de Calidad - Zona Industrial de Mamonal, Km-11 27/DEC/2023

Producto: MOBIL ATF D/M

Lote Mezclado	20677	Cantidad/Empaque	Litro
No. Orden de Trabajo	LINEA 1	Fecha de Manufactura	06/DEC/2023
No. Orden de Compra		Código de Limpieza	
Lote Empacado	E2067702	No. Referencia	
Código/No.Producto	201530202070	Unidad No.	

Descripción de Pruebas	Método	Resultados
Boro, %peso	ASTM D4951	0.0109
Densidad @ 15.6 C, kg/m3	ASTM D4052	847.4
Color ASTM	ASTM D6045	L7.0
Viscosidad cinemática a 100°C, mm2/s	ASTM D445	7.7
Calcio, %peso	ASTM D4951	0.0075
Fósforo, %peso	ASTM D4951	0.0222
Gravedad API	ASTM D4052	35.3
Color	VISUAL	RED
Espumación Sec. I Tendencia, ml	ASTM D892	0
Espumación Sec. I Estabilidad, ml	ASTM D892	0
Espumación Sec. II, Tendencia, ml	ASTM D892	10
Espumación Sec. II, Estabilidad, mI	ASTM D892	0
Espectro Infrarrojo	AMS 1440	MATCH
Olor	AMS 1695	PASS
Humedad	AMS 449	NIL
Apariencia	AMS 1738	C & B

Este material cumple con las especificaciones de venta establecidas para este producto y ha sido producido en una planta de lubricantes que está certificada bajo el Sistema de Administración de Integridad del Producto (3PIM) y cumple con los requerimientos globales de ISO 9001-2015, ISO 14001-2015 e ISO 45001-2018. Los resultados de las pruebas de este certificado, representan las más recientes inspecciones realizadas a este producto para las características establecidas y pueden estar basadas en pruebas realizadas para la certificación de tanques, datos de manufactura, pruebas periódicas y / o la más reciente reposición de producto.

Karoll Romero Jefe Laboratorio Control de Calidad Organización Terpel S.A Tel: +57 3173803077

Este documento es generado electrónicamente por lo que no es requerido una firma física que lo valide.

Las pruebas fueron determinadas de acuerdo a los Métodos de Prueba Estándar ASTM, mismas que son verificadas rutinariamente para cumplir con las últimas versiones publicadas. Cambios mínimos pueden ser efectuados en donde los mismos no tienen impacto material en los resultados de la prueba y son necesarios por razones tales como seguridad, estándares ambientales y efectividad del método.