

Certificado de Análisis

Fábrica de Lubricantes Cartagena

Laboratorio Control de Calidad - Zona Industrial de Mamonal, Km-11

28/MAR/2022

Producto: MOBIL HYDRAULIC AW 68

Lote Mezclado	16836	Cantidad/Empaque	Balde
No. Orden de Trabajo	LLENADORA UN	Fecha de Manufactura	14/FEB/2022
No. Orden de Compra		Código de Limpieza	
Lote Empacado	E1683602	No. Referencia	
Código/No.Producto	201560106520	Unidad No.	

Descripción de Pruebas	Método	Resultados
Densidad @ 15.6 C, kg/m3	ASTM D4052	874.0
Color ASTM	ASTM D6045	L1.0
Zinc, %peso	ASTM D4951	0.028
Punto de fluidez, °C	ASTM D5949	-21
Gravedad API	ASTM D4052	30.2
Tiempo de liberación de aire a 50°C, min	ASTM D3427	12
Demulsibilidad a 54C, min	ASTM D1401	15
Viscosidad cinemática a 40°C, mm2/s	ASTM D445	68.9
Espumación Sec. I Tendencia, ml	ASTM D892	10
Espumación Sec. I Estabilidad, ml	ASTM D892	0
Espectro Infrarrojo	AMS 1440	MATCH
Olor	AMS 1695	PASS
Apariencia	AMS 1738	C & B

Este material cumple con las especificaciones de venta establecidas para este producto y ha sido producido en una planta de lubricantes que está certificada bajo el Sistema de Administración de Integridad del Producto (3PIM) y cumple con los requerimientos globales de ISO 9001-2015, ISO 14001-2015 e ISO 45001-2018. Los resultados de las pruebas de este certificado, representan las más recientes inspecciones realizadas a este producto para las características establecidas y pueden estar basadas en pruebas realizadas para la certificación de tanques, datos de manufactura, pruebas periódicas y / o la más reciente reposición de producto.

Karoll Romero
Jefe Laboratorio Control de Calidad
Organización Terpel S.A
Tel: +57 3173803077

Este documento es generado electrónicamente por lo que no es requerido una firma física que lo valide.

Las pruebas fueron determinadas de acuerdo a los Métodos de Prueba Estándar ASTM, mismas que son verificadas rutinariamente para cumplir con las últimas versiones publicadas. Cambios mínimos pueden ser efectuados en donde los mismos no tienen impacto material en los resultados de la prueba y son necesarios por razones tales como seguridad, estándares ambientales y efectividad del método.

CAR3839217_CofA